

№	Обозначение	Наименование	Количество, шт.	Чертеж	STEP	Примечания	Чертеж детали с кондуктором	Модели для сварки 1
1	ЖУК.10.02.00	Рама	1	PDF\ЖУК.10.02.00 - Рама.pdf	STEP\ЖУК.10.02.00 - Рама.STEP	Сваривать в сборе с ЖУК.11.01.00 - Рама центральной части	Для сварки\Сварка рам.pdf	Для сварки\Сварка рам.STEP
2	ЖУК.10.02.00-01	Рама	1	PDF\ЖУК.10.02.00 - Рама.pdf	STEP\ЖУК.10.02.00-01 - Рама.STEP	Сваривать в сборе с ЖУК.11.01.00 - Рама центральной части	Для сварки\Сварка рам.pdf	Для сварки\Сварка рам.STEP
3	ЖУК.11.01.00	Рама центральной части	1	PDF\ЖУК.11.01.00 - Рама центральной части.pdf	STEP\ЖУК.11.01.00 - Рама центральной части.STEP	Сваривать в сборе с ЖУК.10.02.00 - Рама и ЖУК.10.02.00-01 - Рама. При сварке деталей поз. 8 и 11 с рамой использовать опоры поручней как кондуктор.	Для сварки\Сварка кронштейнов поручней.pdf	Для сварки\Сварка кронштейнов поручней.STEP
4	ЖУК.12.02.00	Кожух верхний	1	PDF\ЖУК.12.02.00 - Кожух верхний.pdf	STEP\ЖУК.12.02.00 - Кожух верхний.STEP	При сварке в качестве кондуктора использовать ЖУК.10.02.00 - Рама, ЖУК.12.01.01 и ЖУК.12.01.02	Для сварки\Сварка кожуха аккумулятора.pdf	Для сварки\Сварка кожуха аккумулятора.STEP
5	ЖУК.12.02.00-01	Кожух верхний	1	PDF\ЖУК.12.02.00 - Кожух верхний.pdf	STEP\ЖУК.12.02.00-01 - Кожух верхний.STEP	При сварке в качестве кондуктора использовать ЖУК.10.02.00 - Рама, ЖУК.12.01.01 и ЖУК.12.01.02	Для сварки\Сварка кожуха аккумулятора.pdf	Для сварки\Сварка кожуха аккумулятора.STEP
6	ЖУК.14.01.00	Бампер	1	PDF\ЖУК.14.01.00 - Бампер.pdf	STEP\ЖУК.14.01.00 - Бампер.STEP	Варить в сборе с ЖУК.10.02.00 - Рама, ЖУК.10.02.00-01 - Рама и ЖУК.11.01.00 - Рама центральной части	Для сварки\Сварка бампера.pdf	Для сварки\Сварка бампера.STEP
7	ЖУК.17.01.00	Рамка трапа	1	PDF\ЖУК.17.01.00 - Рамка трапа.pdf	STEP\ЖУК.17.01.00 - Рамка трапа.STEP	При сварке рамки трапа проверять собираемость ЖУК.17.01.00 с ЖУК.17.00.01 - Накладка и ЖУК.17.00.01-01 - Накладка (по отверстиям для вытяжных заклепок 3.2мм)		
8		Сборка поручней	1		Поручни\Сборка поручней.STEP	Сварку оснований и боковых креплений производить в сборе на ЖУК.11.01.00 - Рама центральной части, ЖУК.10.02.00 - Рама и ЖУК.10.02.00-01 - Рама	Для сварки\Сварка поручней.pdf	Для сварки\Сварка поручней.STEP
9	ЖУК.01.04.00	Кронштейн мотора	1	PDF\ЖУК.01.04.00 - Кронштейн мотора.pdf	STEP\ЖУК.01.04.00 - Кронштейн мотора.STEP			
10	ЖУК.01.04.00-01	Кронштейн мотора	1	PDF\ЖУК.01.04.00 - Кронштейн мотора.pdf	STEP\ЖУК.01.04.00-01 - Кронштейн мотора.STEP			
11	ЖУК.01.02.04	Сборка натяжителя	2	PDF\ЖУК.01.02.04 - Сборка натяжителя.pdf	STEP\ЖУК.01.02.04 - Сборка натяжителя.STEP			
12	ЖУК.06.01.00	Кожух мотора	1	PDF\ЖУК.06.01.00 - Кожух мотора.pdf	STEP\ЖУК.06.01.00 - Кожух мотора.STEP			
13	ЖУК.06.01.00-01	Кожух мотора	1	PDF\ЖУК.06.01.00 - Кожух мотора.pdf	STEP\ЖУК.06.01.00-01 - Кожух мотора.STEP			
14	ЖУК.09.01.00	Кожух контроллера	1	PDF\ЖУК.09.01.00 - Кожух контроллера.pdf	STEP\ЖУК.09.01.00 - Кожух контроллера.STEP			
15	ЖУК.09.01.00-01	Кожух контроллера	1	PDF\ЖУК.09.01.00 - Кожух контроллера.pdf	STEP\ЖУК.09.01.00-01 - Кожух контроллера.STEP			
16		Поручни	1	-	Поручни\Сборка поручней.STEP			